



# RavaSafe® ZH-LSF 2

## Ravago Manufacturing Europe - 热塑性的

### 一般信息

#### 产品说明

Ravasafe ZH-LSF 2 is a thermoplastic zero halogen, low smoke flame retardant compound designed for general purpose insulation and sheathing application. Ravasafe ZH-LSF 2 combines excellent flame retardancy, good processing and good mechanical properties.

Typical Application: Telecom, LV power cable application Standard norms (type of material)\* : EN 50636 (T17, TM7), VDE 0207 / 0250 (HM4, HI2) , BS 7655 (LTS 2) , IEC 60502 (ST8), IEC 60092-360 (SHF1)

#### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 欧洲
添加剂	• 阻燃性
特性	• 低烟度 • 良好的加工性能 • 无卤 • 阻燃性
用途	• 电线电缆应用
外观	• 可用颜色
加工方法	• 挤出

### 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
密度 (23°C)	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) <sup>2</sup> (150°C/21.6 kg)	7.9	g/10 min	ISO 1133
Water Immersion - 7 days (70°C)	1.40	mg/cm <sup>2</sup>	IEC 60811-402
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>3</sup>	10.6	MPa	IEC 60811-501
拉伸应变 <sup>3</sup> (断裂)	180	%	IEC 60811-501
弹性体	额定值	单位制	测试方法
撕裂强度 (23°C)	6.50	kN/m	BS 6469 99.1
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 15 秒)	49		ASTM D2240
肖氏硬度 (邵氏 D, 15 秒)	49		ISO 868
热性能	额定值	单位制	测试方法
温度指数	316		ISO 4589-3
老化	额定值	单位制	测试方法
拉伸强度的变化率			IEC 60811-501
100°C, 168 hr	0.0	%	
110°C, 168 hr	3.0	%	
120°C, 168 hr	7.0	%	
断裂时拉伸应力变化			IEC 60811-501
100°C, 168 hr	-17	%	
110°C, 168 hr	-18	%	
120°C, 168 hr	-18	%	

## RavaSafe® ZH-LSF 2

## Ravago Manufacturing Europe - 热塑性的

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	2.4E+16	ohms	ASTM D257
体积电阻率	7.8E+14	ohms·cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数	39	%	ASTM D2863
极限氧指数	39	%	ISO 4589-2
Halogen Content	< 1	%	IEC 60754-1
烟雾密度 <sup>4</sup>			ASTM E662
Flaming mode : 1.50 mm	34		
Non Flaming mode : 1.50 mm	290		
酸性气体排放 pH	> 4.30		IEC 60754-2
酸性气体排放传导性	< 2.50	μS/mm	IEC 60754-2
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Pressure Test at High Temperature - 6h (90°C)	8.0	%	IEC 60811-508

## 加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	120	°C
料筒 2 区温度	130	°C
料筒 3 区温度	140	°C
料筒 4 区温度	150	°C
料筒 5 区温度	150	°C
接头温度	155	°C
头部温度	160	°C
口模温度	165	°C

## 挤压说明

Ravasafe ZH-LSF 2 is a product able to run on standard extruders, based on low compression screw and head. This compound is supplied in aluminum foil bags. Pre-drying is not required before extrusion process. Ravasafe ZH-LSF 2 is colorable. A full range of specific color masterbatches (RAVACOLOR™) and additive masterbatches (RAVABOOST™) are available.

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 程序 B

<sup>3</sup> 200 mm/min

<sup>4</sup> Ds max